



$$L3 = (D1 - D3) * 2 + 50$$

$$H = D1 \div 2 + 50$$

呼径 D1	呼径 D3	板厚	L1寸法	L2寸法	L3寸法	H寸法	b寸法
φ	φ	t	mm	mm	mm	mm	mm
100	75	0.6	60	D2+100	100	100	10
125	75	0.6	60	D2+100	150	112.5	10
	100	0.6	60	D2+100	100	112.5	10
150	100	0.6	60	D2+100	150	125	10
	125	0.6	60	D2+100	100	125	10

呼径 D1	呼径 D3	板厚	L1寸法	L2寸法	L3寸法	H寸法	b寸法
φ	φ	t	mm	mm	mm	mm	mm
175	100	0.6	60	D2+100	200	137.5	10
	125	0.6	60	D2+100	150	137.5	10
	150	0.6	60	D2+100	100	137.5	10
200	125	0.6	60	D2+100	200	150	10
	150	0.6	60	D2+100	150	150	10
	175	0.6	60	D2+100	100	150	10
225	150	0.6	60	D2+100	200	162.5	10
	175	0.6	60	D2+100	150	162.5	10
	200	0.6	60	D2+100	100	162.5	10

呼径 D1	呼径 D3	板厚	L1寸法	L2寸法	L3寸法	H寸法	b寸法
φ	φ	t	mm	mm	mm	mm	mm
250	175	0.6	60	D2+100	200	175	10
	200	0.6	60	D2+100	150	175	10
	225	0.6	60	D2+100	100	175	10
275	200	0.6	60	D2+100	200	187.5	10
	225	0.6	60	D2+100	150	187.5	10
	250	0.6	60	D2+100	100	187.5	10
300	225	0.6	60	D2+100	200	200	10
	250	0.6	60	D2+100	150	200	10
	275	0.6	60	D2+100	100	200	10

品名	亜鉛RT管			納入先	
	材質	亜鉛メッキ鋼板 (JIS G3302)			縮尺
承認		検図	松永	製図	